

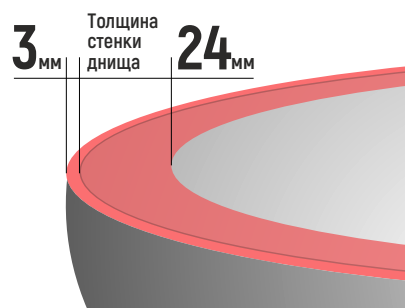


Изготовление днищ  
для промышленных производств

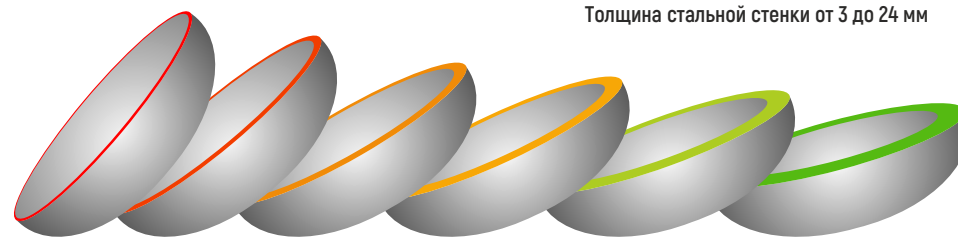
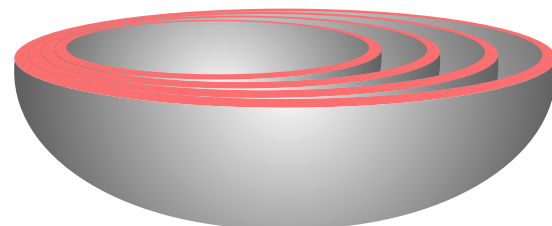


## Специализация завода:

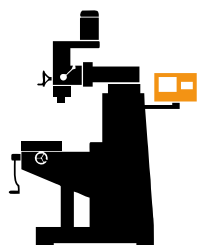
производство днищ для стальных резервуаров, сосудов и емкостей, в том числе сосудов, работающих под давлением



Внутренний диаметр  
от **1100 мм** до **4200 мм**



## Отрасли промышленности:



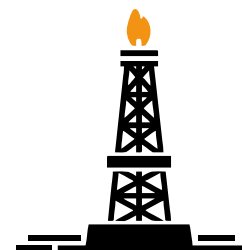
машиностроительная



нефтехимическая



химическая



нефтегазовая



пищевая

# Производственная программа



## Эллиптические днища

D - от 1 100 мм до 3 400 мм  
Толщина стенки от 3 до 24 мм



## Днище сталеразливочного ковша

D - от 1 100 мм до 3 400 мм  
Толщина стенки от 3 до 24 мм



## Сферические днища

D - от 1 100 мм до 3 400 мм  
Толщина стенки от 3 до 24 мм



## Плоские днища

Отбортованные  
D - от 1 100 мм до 4 200 мм  
Толщина стенки от 3 до 24 мм

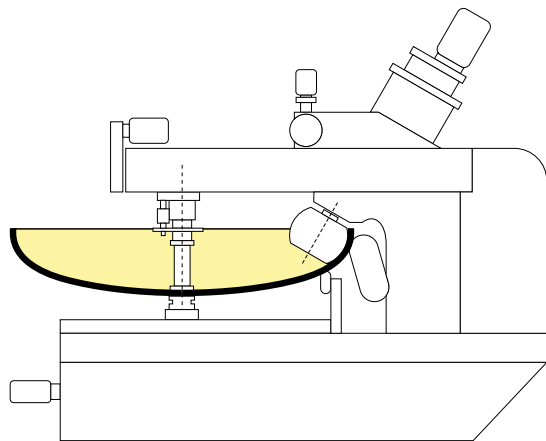


## Торосферические днища

Тип А, В, С  
D - от 1 100 мм до 3 400 мм  
Толщина стенки от 3 до 24 мм

## Метод изготовления:

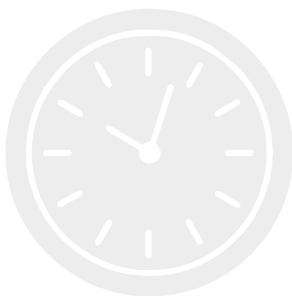
холодная штамповка и фланжирование



Минимальный срок изготовления

# 1 рабочий день\*

\* При соблюдении следующих условий: заказ состоит из 1-го днища без термообработки, при наличии заготовки на складе и при 100% предоплате.

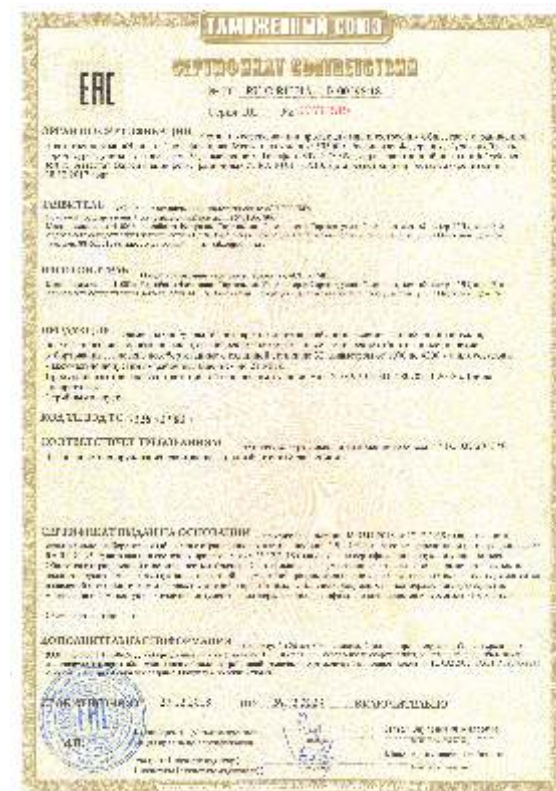


## Материалы заготовок:

- конструкционные стали
- низколегированные стали
- коррозионно-стойкие стали
- зарубежные аналоги AISI

## Сертификат соответствия

на продукцию завода.  
Выдан в 2018 году,  
действует по 2023 год  
включительно.



# Производственные мощности



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С ЧПУ (2 шт.)

**Назначение:** изготовление эллиптических, сферических, торосферических и диффузных днищ

**Диаметр заготовок:** до 5 000 мм

**Максимальная толщина металла:** 24 мм\*

**Усилие:** пресс №1 – 300 т и пресс №2 – 400 т

\* Толщины указаны для металла С235



## ФЛАНЖИРОВОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

**Назначение:** отбортовка днищ, в том числе конического типа

**Диаметр изделия:** до 4 200 мм

**Максимальная толщина металла:** 24 мм\*

Высота развальцовки определяется в соответствии с требованиями ГОСТа

**Скорость обработки:** 0,25 кв. м/мин

\* Толщины указаны для металла С235

# Производственные мощности



## ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВОЧНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Назначение: финишная обработка днищ

Диаметр изделия: до 4 200 мм

Шероховатость поверхностей: до  $Rz = 6,3$  мкм



## ПЕЧЬ ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ

Назначение: отпуск напряжения для улучшения прочностных свойств стали

Максимальная температура: 1 000°C

Объем камеры: 40 куб. м

Грузоподъемность: до 4 т



Гидравлический  
пресс

Гидравлический  
пресс

Фланжировочный  
станок

Шлифовально-полировочный  
станок

**Производственные  
МОЩНОСТИ**



Площадь заготовительного  
цеха - 650 кв. м

Площадь производственного  
цеха - 500 кв. м

# Этапы производства

1



Закупка металла\*

2



Подготовка заготовки\*

3



Штамповка

4

Фланжирование



5

Обрезка кромки



6



Термообработка

7



Шлифовка и полировка\*

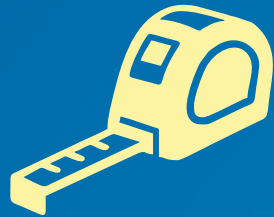
8



Проверка ОТК



# Почему нас выбирают?



## ТОЧНОЕ СОБЛЮЖДЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ

Производство осуществляется в соответствии с ГОСТом (с погрешностью не более 0,15 %)

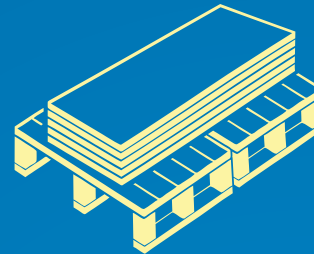


## ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Проектирование и производство днищ выполняется с учетом индивидуальных характеристик оборудования

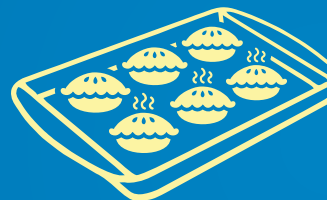
## ЛЮБЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

Днища изготавливаются методом холодной штамповки с внутренним диаметром от 1 100 до 4 200 мм и толщиной стенки от 3 до 24 мм



## ВОЗМОЖНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗ СЫРЬЯ ЗАКАЗЧИКА

В качестве материалов применяется собственное сырье, сталь или заготовки Заказчика



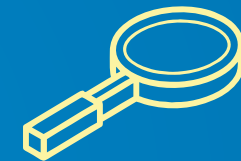
## ТЕРМООБРАБОТКА

Термическая обработка снимает остаточные напряжения в сварных конструкциях и сохраняет форму изделия при эксплуатации



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Очистка и обработка поверхностей днищ позволяет использовать их без дополнительных технологических операций



## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

Отдел ОТК входит в структуру компании и осуществляет входной, операционный и приемочный контроль

# Остались вопросы? Мы всегда на связи!

ООО «СП БОМБЕ»  
г. Саратов, ул. Огородная, 162

8 (8452) 251-388  
zakaz@bombe.ru

**bombe.ru**

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «СП Бомбе».  
Воспроизведение или распространение указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя. При использовании материалов ссылки на правообладателя и источник заимствования обязательны.